

# Queo™ 0201FX

乙烯基塑料

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

Queo™ 0201FX is an ethylene based octene plastomer, produced in a solution polymerisation process using a metallocene catalyst.

This grade is intended for use as primary blend partner in high performance seal layers. The additive package is designed to offer improved control of the coefficient of friction of coextruded blown films.

Queo 0201FX offers:

- Low Coefficient of Friction (C.O.F.)
- Improved C.O.F. consistency
- Unrivalled sealing and hot tack properties at low temperature
- Outstanding toughness
- Excellent polyolefin compatibility
- High clarity

Applications:

Demonstrated applications include :

- Seal layers in food barrier films
- Laminated structures requiring very high seal integrity
- High speed FFS films
- High strength flexible films

Additives:

- Queo 0201FX contains 3000 ppm anti block agent and 1200 ppm slip agent, processing aid and stabilisers.

### 总体

添加剂	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 加工助剂</li> <li>• 抗结块剂 (3000 ppm)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 未指定的稳定剂</li> <li>• 增滑剂 (1200 ppm)</li> </ul>
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 高强度</li> <li>• 良好的柔韧性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 清晰度, 高</li> <li>• 韧性良好</li> </ul>
用途	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 薄膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 密封件</li> </ul>
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 吹塑薄膜</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 共挤出成型</li> </ul>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.902	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ISO 1133
抗环境应力开裂	> 1000	hr	ASTM D1693B
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	33.0	MPa	ISO 527-2/5A
拉伸应变 (断裂)	710	%	ISO 527-2/5A
弯曲模量	68.0	MPa	ISO 178
薄膜	额定值	单位制	测试方法
割线模量 - MD	60.0	MPa	ASTM D882
落锤冲击 (吹塑薄膜)	< 28	g	ASTM D1709
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180/1A
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	38		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -76.0	°C	ASTM D746
维卡软化温度	80.0	°C	ISO 306/A

**Queo™ 0201FX**

乙烯基塑料

**Borealis AG**

热性能	额定值 单位制	测试方法
熔融温度 ( DSC )	95.0 °C	ISO 11357
光学性能	额定值 单位制	测试方法
光泽度 (45°)	78	ASTM D2457
雾度	4.0 %	ASTM D1003A
补充信息	额定值 单位制	测试方法
Puncture Resistance	650 J/m	内部方法
Sealing Initial Temperature	78 °C	ASTM F88